



Fresa per spallamenti a 90° MECX, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z: 16/4mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	227105 16/4
GTIN	4960664472666
Classe articolo	250

Descrizione

Descrizione:

Migliore produttività anche in condizioni di lavorazione instabili in ragione del passo molto stretto. Basse forze di taglio ed elevata stabilità per una ridotta tendenza alla vibrazione. Per molteplici lavori di fresatura, come spallamenti, rampe, ecc.

Descrizione tecnica

Vite inserto	229707 (T6; 0,45 Nm)
Sporgenza totale L_1	20 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	6 mm
Inserto adatto	BD.. 0703
Ø Tagliente D_c	16 mm
Ø Codolo D_s h6	16 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	68 mm
Numero taglienti Z	4
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	12 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	30 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	29 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,95 grado

Ø D ₃	13 mm
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Vite di serraggio	229707
-------------------	--------