



Fresa per spallamenti a 90° MECX, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 17/3Lmm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 227100 17/3L |
| GTIN | 4960664462780 |
| Classe articolo | 250 |

Descrizione

Descrizione:

Migliore produttività anche in condizioni di lavorazione instabili in ragione del passo molto stretto. Basse forze di taglio ed elevata stabilità per una ridotta tendenza alla vibrazione. Per molteplici lavori di fresatura, come spallamenti, rampe, ecc.

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------------------|
| Vite inserto | 229707 (T6; 0,45 Nm) |
| Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$ | 6 mm |
| Ø Tagliente D_c | 17 mm |
| Ø Codolo $D_s\ h6$ | 16 mm |
| Lunghezza complessiva $L_{compl.}$ | 100 mm |
| Inserto adatto | BD.. 0703 |
| Sporgenza totale L_1 | 20 mm |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$ | 13 mm |
| Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$ | 32 mm |
| Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$ | 31 mm |
| Angolo rampa $\alpha_{max.}$ | 0,88 grado |

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Ø D ₃ | 14 mm |
| Esecuzione del codolo | codolo cilindrico |
| Angolo di regolazione κ | 90 grado |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Utilizzo fresa | Fresatura circolare |
| Utilizzo fresa | Fresatura di spallamenti |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Accessori

| | |
|-------------------|--------|
| Vite di serraggio | 229707 |
|-------------------|--------|