



Fresa per spallamenti a 90° MECX, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 25/7mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 227100 25/7 |
| GTIN | 4960664462889 |
| Classe articolo | 250 |

Descrizione

Descrizione:

Migliore produttività anche in condizioni di lavorazione instabili in ragione del passo molto stretto. Basse forze di taglio ed elevata stabilità per una ridotta tendenza alla vibrazione. Per molteplici lavori di fresatura, come spallamenti, rampe, ecc.

Descrizione tecnica

| | |
|-------------------------------------------------|----------------------|
| Ø Codolo D _s h6 | 25 mm |
| Sporgenza totale L ₁ | 25 mm |
| Inserto adatto | BD.. 0703 |
| Lunghezza complessiva L _{compl.} | 120 mm |
| Ø Tagliente D _c | 25 mm |
| Vite inserto | 229707 (T6; 0,45 Nm) |
| Profondità di taglio massima a _{p max} | 6 mm |
| Numero taglienti Z | 7 |
| Lunghezza rampa L per α _{max.} | 21 mm |
| Fresatura a interpolazione Ø D _{max.} | 48 mm |
| Fresatura a interpolazione Ø D _{min.} | 47 mm |
| Angolo rampa α _{max.} | 0,55 grado |

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Ø D ₃ | 22 mm |
| Esecuzione del codolo | codolo cilindrico |
| Angolo di regolazione κ | 90 grado |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Utilizzo fresa | Fresatura circolare |
| Utilizzo fresa | Fresatura di spallamenti |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Accessori

| | |
|-------------------|--------|
| Vite di serraggio | 229707 |
|-------------------|--------|