

Garant

Inserto a 90° per smussatura e sbavatura, HB7720, Profondità massima di fresatura S_{max} : 1,2mm

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	217277 1,2
GTIN	4045197542977
Classe articolo	21C

Descrizione tecnica

Profondità massima di fresatura S_{max}	1,2 mm
Modello	P12
Ø Minimo preforo	12 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Esterno D	9,6 mm
Tipo	HB7720
Tipo di prodotto	Inserto per taglio per fresatura circolare

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
--	----------	-------	------------

Alluminio, plastiche	idoneo	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	250 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	60 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	45 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idonea	35 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	idoneo	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	180 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		