



Fresa per spallamenti a 90° MECX, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 17/3XLmm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	227100 17/3XL
GTIN	4960664462681
Classe articolo	250

Descrizione

Descrizione:

Migliore produttività anche in condizioni di lavorazione instabili in ragione del passo molto stretto. Basse forze di taglio ed elevata stabilità per una ridotta tendenza alla vibrazione. Per molteplici lavori di fresatura, come spallamenti, rampe, ecc.

Passaggio interno per LR: sì

Ø Tagliente D_c : 17 mm

Numero taglienti Z: 3

Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$: 6 mm

Sporgenza totale L_1 : 20 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 130 mm

Ø Codolo D_s h6: 16 mm

Descrizione tecnica

Ø Codolo D_s h6	16 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	130 mm
Ø Tagliente D_c	17 mm
Vite inserto	229707 (T6; 0,45 Nm)
Inserto adatto	BD.. 0703
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	6 mm
Sporgenza totale L_1	20 mm
Numero taglienti Z	3

Lunghezza rampa L per α_{\max} .	13 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	32 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	31 mm
Angolo rampa α_{\max} .	0,88 grado
$\varnothing D_3$	14 mm
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Vite di serraggio	229707
-------------------	--------