



Fresa per spallamenti a 90° MECX, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z: 25/5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	227105 25/5
GTIN	4960664472697
Classe articolo	250

Descrizione

Descrizione:

Migliore produttività anche in condizioni di lavorazione instabili in ragione del passo molto stretto. Basse forze di taglio ed elevata stabilità per una ridotta tendenza alla vibrazione. Per molteplici lavori di fresatura, come spallamenti, rampe, ecc.

Passaggio interno per LR: sì

Ø tagliente D_c : 25 mm

Numero taglienti Z: 5

profondità di taglio massima $a_{p\max}$: 6 mm

Sporgenza totale L_1 : 25 mm

Lunghezza complessiva L_{compl} : 88 mm

Codolo Ø D_s h6: 25 mm

Descrizione tecnica

Ø Codolo D_s h6	25 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\max}$	6 mm
Ø Tagliente D_c	25 mm
Sporgenza totale L_1	25 mm
Vite inserto	229707 (T6; 0,45 Nm)
Inserto adatto	BD.. 0703
Lunghezza complessiva L_{compl}	88 mm
Numero taglienti Z	5

Lunghezza rampa L per α_{\max} .	21 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	48 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	47 mm
Angolo rampa α_{\max} .	0,55 grado
$\varnothing D_3$	22 mm
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Vite di serraggio	229707
-------------------	--------