

Garant**SEKW 1204 AFTN, HB7515, Modello: ST1400**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 214292 ST1400 |
| GTIN | 4045197553898 |
| Classe articolo | 21A |

Descrizione

Nota:Valori indicativi per $a_e = 0,5 \dots 1 \times D$ / $a_{p\max} = 3,5$ mm.Avanzamento f_z per dente: 0,19 mm

Descrizione tecnica

| | |
|----------------------------------|-----------------------|
| Avanzamento f_z per dente | 0,19 mm |
| Modello | ST1400 |
| Codice ISO Inserto | SEKW 1204 AFTN |
| Tipo | HB7515 |
| Materiale da taglio | HM |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 4 |
| Tipo di prodotto | Inserti per fresatura |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | limitatamente adatto | 320 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | limitatamente adatto | 230 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 190 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 180 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 170 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 230 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 150 m/min | M |
| GG(G) | limitatamente adatto | 150 m/min | K |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | limitatamente adatto | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | idoneo | | |
| Aria | idoneo | | |