



Fresa per spallamenti a 90° MECX, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 26/5XLmm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	227100 26/5XL
GTIN	4960664462704
Classe articolo	250

Descrizione

Descrizione:

Migliore produttività anche in condizioni di lavorazione instabili in ragione del passo molto stretto. Basse forze di taglio ed elevata stabilità per una ridotta tendenza alla vibrazione. Per molteplici lavori di fresatura, come spallamenti, rampe, ecc.

Passaggio interno per LR: sì

Ø tagliente D_c : 26 mm

Numero taglienti Z: 5

profondità di taglio massima $a_{p\ max}$: 6 mm

Sporgenza totale L_1 : 25 mm

Lunghezza complessiva $L_{\ compl.}$: 160 mm

Codolo Ø D_s h6: 25 mm

Descrizione tecnica

Vite inserto	229707 (T6; 0,45 Nm)
Ø Codolo D_s h6	25 mm
Lunghezza complessiva $L_{\ compl.}$	160 mm
Inserto adatto	BD.. 0703
Ø Tagliente D_c	26 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	6 mm
Sporgenza totale L_1	25 mm
Numero taglienti Z	5

Lunghezza rampa L per α_{\max} .	22 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	50 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	49 mm
Angolo rampa α_{\max} .	0,52 grado
$\varnothing D_3$	23 mm
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Vite di serraggio	229707
-------------------	--------