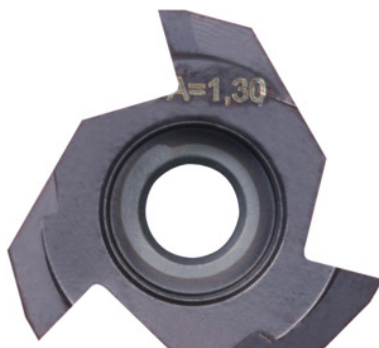


**Garant**

**Inserto per fresa per scanalature anelli di sicurezza, senza smusso, HB7720,  
Dim. nominale spessore anello: 1,6mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	217269 1,6
GTIN	4045197542953
Classe articolo	21C

**Descrizione tecnica**

Profondità t per P12	1 mm
Dimensione nominale spessore anello	1,6 mm
Larghezza scanalatura W -0,03	1,68 mm
Raggio R	0,3 mm
Tipo	HB7720
Ø Esterno D	11,7 mm
Modello	P12
Numero taglienti Z	3
Tipo di prodotto	Inserto per taglio per fresatura circolare

**Dati utente**

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio, plastiche	idoneo	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	250 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	60 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	45 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idonea	35 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	idoneo	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	180 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		