

Inserto per fresatura senza profilo, HB7720, Larghezza fresa A: 3,5mm



Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 217424 3,5 |
|-----------------|---------------|
| GTIN | 4045197217028 |
| Classe articolo | 21C |

Descrizione tecnica

| Larghezza fresa A | 3,5 mm | |
|---|---|--|
| Profondità di taglio massima S _{max} | 2,6 mm | |
| Tipo | HB7720 | |
| Ø Esterno D | 17,5 mm | |
| Modello | 02 | |
| Numero taglienti Z | 3 | |
| Tipo di prodotto | Inserto per taglio per fresatura circolare | |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------|----------|-----------------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 600 m/min | N |



| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 500 m/min | N |
|------------------------------|--------|-----------|---|
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 400 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm² | idoneo | 260 m/min | Р |
| Acciaio < 750 N/mm² | idoneo | 220 m/min | Р |
| Acciaio < 900 N/mm² | idoneo | 180 m/min | Р |
| Acciaio < 1100 N/mm² | idoneo | 100 m/min | Р |
| Acciaio < 1400 N/mm² | idoneo | 80 m/min | Р |
| Acciaio < 55 HRC | idoneo | 60 m/min | Н |
| Acciaio < 60 HRC | idoneo | 45 m/min | Н |
| Acciaio < 65 HRC | idonea | 35 m/min | Н |
| Acciaio < 67 HRC | idoneo | 30 m/min | Н |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 130 m/min | М |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 120 m/min | М |
| Ti > 850 N/mm ² | idoneo | 100 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 120 m/min | K |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | idoneo | | |
| | | | |