

Garant**Inserto a 55° per fresa ad interpolazione, HB7720, Filetti per pollice: 19**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	217288 19
GTIN	4045197543028
Classe articolo	21C

Descrizione

Descrizione tecnica

Profondità t	0,87 mm
Filetti per pollice	19
Geometria dell'inserto	Prof. completo
Ø Esterno D	9,6 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	1,3 mm
Applicazione	Interno ed esterno
Tipo	HB7720
Materiale da taglio	HM
Tipo di filettatura	BSW-LH
Tipo di filettatura	BSW

Tipo di filettatura	G-LH
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Modello	P12
Numero taglienti Z	3
Direzione di taglio	a destra e a sinistra
Tipo di prodotto	Inserto per taglio per fresatura circolare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	250 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	60 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	45 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idonea	35 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	idoneo	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	180 m/min	K
Uni	idoneo		

a umido max.	idoneo
a secco	idoneo