

Garant**Inserto a 55° per fresa ad interpolazione, HB7720, Filetti per pollice: 11****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	217295 11
GTIN	4045197445490
Classe articolo	21C

Descrizione**Esecuzione:**

Per filettatura >1 pollice.

Descrizione tecnica

Filetti per pollice	11
Profondità t	1,478 mm
Geometria dell'inserto	Prof. completo
Ø Esterno D	26 mm
Numero di scanalature per i trucioli	6
Passo della filettatura	2,309 mm
Applicazione	Interno ed esterno
Tipo	HB7720
Materiale da taglio	HM

Tipo di filettatura	BSW-LH
Tipo di filettatura	BSW
Tipo di filettatura	G
Tipo di filettatura	G-LH
Angolo di filetto	55 grado
Modello	P26
Numero taglienti Z	6
Direzione di taglio	a destra e a sinistra
Tipo di prodotto	Inserto per taglio per fresatura circolare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	250 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	60 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	45 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idonea	35 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	idoneo	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	80 m/min	S

GG(G)	idoneo	180 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		