

Garant
Fresa toroidale in HMI, esecuzione diamantata, Ø e8 DC / R1: 10/0,5mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 209760 10/0,5 |
| GTIN | 4045197507365 |
| Classe articolo | 11Y |

Descrizione
Esecuzione:

Con **rivestimento diamantato cristallino sp³** di ultimissima generazione per la lavorazione sicura di **materiali compositi in fibra, GFRP, CFRP e grafite**. Doppio angolo di spoglia laterale. Tolleranza: **Raggio tagliente $R_1 = \pm 0,01$ mm.**

Descrizione tecnica

| | |
|--|-----------------------|
| Ø Posizione libera D_1 | 9,2 mm |
| Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera | 80 mm |
| Raggio del tagliente R_1 | 0,5 mm |
| Numero denti Z | 4 |
| Avanzamento f_z per fresatura a copiare in grafite | 0,091 mm |
| Avanzamento f_z per contornatura in grafite | 0,091 mm |
| Ø Tagliente D_c | 10 mm |
| Ø Codolo D_s | 10 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 11 mm |
| Lunghezza complessiva L | 120 mm |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Angolo dell'elica | 30 grado |
| Rivestimento | esecuzione diamantata |
| Materiale da taglio | HMI |

| Norma | Norma interna |
|--|---|
| Tolleranza Ø nominale | e8 |
| Passo dei taglienti | differente |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | $0,2 \times D$ per contornatura |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | $0,05 \times D$ per fresatura a copiare |
| Passaggio interno per LR | no |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Colore collarino | nero |
| Tipo di prodotto | Frese toroidali |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|--------------------|----------|-----------|------------|
| PVDF GF20 | idoneo | 200 m/min | N |
| POM GF25 | idoneo | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | idoneo | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | idoneo | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | idoneo | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | idoneo | 160 m/min | N |
| Materiale ibrido | idoneo | | |
| Honeycomb sandwich | idoneo | 350 m/min | N |
| GFRP | idoneo | 190 m/min | N |
| GFRP, CFRP | idoneo | 190 m/min | N |
| Grafite | idoneo | 340 m/min | N |
| a umido min. | idoneo | | |
| a secco | adatto | | |
| Aria | idoneo | | |

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB