

**Garant****Fresa a spianare a 45°, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 80/12mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	214400 80/12
GTIN	4045197131812
Classe articolo	210

## Descrizione

### Esecuzione:

Elevato numero di taglienti per elevata produttività. Geometria positiva per tagli dolci e potenza assorbita ridotta.

### Vantaggi:

#### Massima produttività grazie a:

- **Massima velocità di taglio.**
- **Massimi avanzamenti.**
- **Tempi di lavorazione brevi.**

### Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,5** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

## Descrizione tecnica

Ø Tagliente $D_c$	80 mm
Ø Esterno massimo $D_{max}$	88,2 mm
Ø Foro di attacco	27 mm

Ø D <sub>3</sub>	88 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	50 mm
Insero adatto	SD.. 0903
Set di viti per inserti	219809 (8IP; 1,5 Nm)
Numero taglienti Z	12
Lunghezza rampa L per α <sub>max.</sub>	77,5 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	168 mm
Angolo rampa α <sub>max.</sub>	0,37 mm
Fresatura a interpolazione a <sub>p</sub>	1,5 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max.</sub>	174 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	45 grado
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese a spianare

## Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,5 Nm	211750 1,5
Set di viti per inserti 10 pezzi	219809
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP