

**Garant****Inserto a 90°, HB7720, Profondità massima di fresatura  $S_{max}$ : 0,9mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	217490 0,9
GTIN	4045197217462
Classe articolo	21C

**Descrizione tecnica**

Spessore inserto E	2,34 mm
Profondità massima di fresatura $S_{max}$	0,9 mm
Modello	04
Numero taglienti Z	3
Ø Esterno D	7,9 mm
Tipo	HB7720
Tipo di prodotto	Inserto per taglio per fresatura circolare

**Dati utente**

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	600 m/min	N

Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	500 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	400 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	260 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	60 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	45 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	limitatamente adatta	35 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	limitatamente adatto	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	120 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		