

**BDMT 11T308 ER-JS, CA6535, Modello: S****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 227363 S      |
| GTIN            | 4960664686209 |
| Classe articolo | 25A           |

**Descrizione****Nota:**

Valori indicativi per  $a_e = 0,3 \times D$ .  $90^\circ$  esatti fino ad  $a_p = 5,5$  mm.

Raggio di curvatura: 0,8 mm

Avanzamento  $f_z$  per dente: 0,06 – 0,1 mm

**Descrizione tecnica**

|                             |                       |
|-----------------------------|-----------------------|
| Modello                     | S                     |
| Avanzamento $f_z$ per dente | 0,06 – 0,1 mm         |
| Raggio di curvatura         | 0,8 mm                |
| Codice ISO Inserto          | BDMT 11T308 ER-JS     |
| Tipo                        | CA6535                |
| Materiale da taglio         | HM                    |
| Tipo di prodotto            | Inserti per fresatura |

**Dati utente**

|                              | <b>Idoneità</b>      | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Codice ISO</b> |
|------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 240 m/min            | M                 |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 220 m/min            | M                 |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | idoneo               | 30 m/min             | S                 |
| a umido max.                 | limitatamente adatto |                      |                   |
| a umido min.                 | limitatamente adatto |                      |                   |
| a secco                      | idoneo               |                      |                   |
| Aria                         | idoneo               |                      |                   |