

Garant**Inserto a 90°, HB7720, Profondità massima di fresatura S_{max} : 3,25mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	217490 3,25
GTIN	4045197217493
Classe articolo	21C

Descrizione tecnica

Spessore inserto E	6,5 mm
Profondità massima di fresatura S_{max}	3,25 mm
Numero taglienti Z	3
Modello	01
Ø Esterno D	23 mm
Tipo	HB7720
Tipo di prodotto	Inserto per taglio per fresatura circolare

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	600 m/min	N

Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	500 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	400 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	260 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	60 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	45 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	limitatamente adatta	35 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	limitatamente adatto	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	100 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	120 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		