



Fresa per spallamenti a 90° MEC11T, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z: 16/2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	227305 16/2
GTIN	4960664406517
Classe articolo	250

Descrizione

Descrizione:

Frese di tipo MEC11T con maggiore stabilità grazie al minor numero di taglienti rispetto al tipo MECX. In questo modo è possibile un maggiore avanzamento per dente.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	68 mm
Sporgenza totale L_1	25 mm
Vite inserto	229708 (T8; 1,2 Nm)
Profondità di taglio massima $a_{p \text{ max}}$	10 mm
Ø Tagliente D_c	16 mm
Inserto adatto	BD.. 11T3
Ø Codolo D_s h6	16 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	9 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\text{max.}}$	30 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\text{min.}}$	26 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	1,27 grado
Ø D_3	10 mm

Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Vite di serraggio	229708
-------------------	--------