


**BDMT 11T304 ER-JS, PR1225, Modello: INOX**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	227356 INOX
GTIN	4960664609321
Classe articolo	25A

**Descrizione**
**Nota:**

Valori indicativi per  $a_e = 0,3 \times D$ .  $90^\circ$  esatti fino ad  $a_p = 5,5$  mm.

Raggio di curvatura: 0,4 mm

Avanzamento  $f_z$  per dente: 0,07 – 0,11 mm

**Descrizione tecnica**

Modello	INOX
Avanzamento $f_z$ per dente	0,07 – 0,11 mm
Raggio di curvatura	0,4 mm
Codice ISO Inserto	BDMT 11T304 ER-JS
Tipo	PR1225
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

**Dati utente**

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	M
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		