

Garant**Inserto a 60°, HB7720, Passo: 1-3,5mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	217505 1-3,5
GTIN	4045197217561
Classe articolo	21C

Descrizione

Nota:
Inserti a 55° su richiesta.

Descrizione tecnica

Profondità t	0,578 - 2,023 mm
Per filettatura \geq	M22
Spessore inserto E	3,5 mm
Geometria dell'inserto	Profilo parziale
Ø Esterno D	17,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	1 mm
Passo della filettatura massimo	3,5 mm
Applicazione	Interno ed esterno
Tipo	HB7720

Materiale da taglio	HM
Tipo di filettatura	M
Tipo di filettatura	MF
Tipo di filettatura	MF-LH
Tipo di filettatura	M-LH
Angolo di filetto	60 grado
Modello	02
Numero taglienti Z	3
Direzione di taglio	a destra e a sinistra
Tipo di prodotto	Inserto per taglio per fresatura circolare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	600 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	500 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	400 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	260 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	60 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	45 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	limitatamente adatta	35 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	limitatamente adatto	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	120 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	idoneo	100 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	120 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		