



## Fresa per spallamenti a 90° MEC11T, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z: 16/2Lmm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	227305 16/2L
GTIN	4960664406500
Classe articolo	250

### Descrizione

#### Descrizione:

Frese di tipo MEC11T con maggiore stabilità grazie al minor numero di taglienti rispetto al tipo MECX. In questo modo è possibile un maggiore avanzamento per dente.

### Descrizione tecnica

Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	10 mm
Ø Codolo $D_s$ h6	12 mm
Ø Tagliente $D_c$	16 mm
Vite inserto	229708 (T8; 1,2 Nm)
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	68 mm
Inserto adatto	BD.. 11T3
Sporgenza totale $L_1$	23 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	9 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	30 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	26 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	1,27 grado
Ø $D_3$	10 mm

Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

---

## Accessori

Vite di serraggio	229708
-------------------	--------