


**BDMT 11T308 ER-N2, PR1225, Modello: ST1400**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	227470 ST1400
GTIN	4960664609420
Classe articolo	25A

**Descrizione**
**Nota:**

Le frese vengono dotate dello stesso numero di inserti delle forme N2 e N3. Rispettare le indicazioni relative all'assegnazione sul supporto.

Valori indicativi per  $a_e = 0,3 \times D$ .

Raggio di curvatura: 0,8 mm

Avanzamento  $f_z$  per dente: 0,09 – 0,16 mm

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ per dente	0,09 – 0,16 mm
Modello	ST1400
Raggio di curvatura	0,8 mm
Codice ISO Inserto	BDMT 11T308 ER-N2
Tipo	PR1225
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

**Dati utente**

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		