

**Inserto per fresatura BDMT 11T308 ER-JS, per frese per spallamenti, PR1225****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	227357 INOX
GTIN	4960664609338
Classe articolo	25A

Descrizione**Nota:**

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$. 90° esatti fino ad $a_p = 5,5$ mm.

Descrizione tecnica

Modello	INOX
Avanzamento f_z per dente	0,07 – 0,11 mm
Raggio di curvatura	0,8 mm
Codice ISO Inserto	BDMT 11T308 ER-JS
Tipo	PR1225
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	180 m/min	M
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		