

**BDMT 11T308 ER-N3, PR1225, Modello: ST1400****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	227471 ST1400
GTIN	4960664609437
Classe articolo	25A

Descrizione**Nota:**

Le frese vengono dotate dello stesso numero di inserti delle forme N2 e N3. Rispettare le indicazioni relative all'assegnazione sul supporto.

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$.

Raggio di curvatura: 0,8 mm

Avanzamento f_z per dente: 0,09 – 0,16 mm

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per dente	0,09 – 0,16 mm
Modello	ST1400
Raggio di curvatura	0,8 mm
Codice ISO Inserto	BDMT 11T308 ER-N3
Tipo	PR1225
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	140 m/min	P
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		