

**BDMT 11T308 ER-N2, PR1210, Modello: GG****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	227480 GG
GTIN	4960664622603
Classe articolo	25A

Descrizione**Nota:**

Le frese vengono dotate dello stesso numero di inserti delle forme N2 e N3. Rispettare le indicazioni relative all'assegnazione sul supporto.

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$.

Raggio di curvatura: 0,8 mm

Avanzamento f_z per dente: 0,09 – 0,2 mm

Descrizione tecnica

Modello	GG
Avanzamento f_z per dente	0,09 – 0,2 mm
Raggio di curvatura	0,8 mm
Codice ISO Inserto	BDMT 11T308 ER-N2
Tipo	PR1210
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
GG(G)	idoneo	180 m/min	K
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		