

**BDMT 11T308 ER-N3, PR1210, Modello: GG****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	227481 GG
GTIN	4960664622610
Classe articolo	25A

**Descrizione****Nota:**

Le frese vengono dotate dello stesso numero di inserti delle forme N2 e N3. Rispettare le indicazioni relative all'assegnazione sul supporto.

Valori indicativi per  $a_e = 0,3 \times D$ .

Raggio di curvatura: 0,8 mm

Avanzamento  $f_z$  per dente: 0,09 – 0,2 mm

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ per dente	0,09 – 0,2 mm
Modello	GG
Raggio di curvatura	0,8 mm
Codice ISO Inserto	BDMT 11T308 ER-N3
Tipo	PR1210
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

**Dati utente**

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
GG(G)	idoneo	180 m/min	K
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		