

Garant

Inserto per fresa per filettatura interna ed esterna a 55°, HB7720, Filetti per pollice: 19

**Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 218020 19 |
| GTIN | 4045197412324 |
| Classe articolo | 21D |

Descrizione**Esecuzione:**

Robusti inserti in metallo duro. **L'inserto ha 2 taglienti.**

- **Ampio campo d'impiego grazie alla geometria del rompitruciolo universale.**
- **Elevata ripetibilità.**

Uso:

Per filettatura interna ed esterna a 55° a norma B.S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1:1982.

Classe di tolleranza Medium Class A.

Descrizione tecnica

| | |
|------------------------------|----------|
| Applicazione interna/esterna | Interno |
| Applicazione interna/esterna | Esterno |
| Filetti per pollice | 19 |
| Passo della filettatura | 1,336 mm |
| Numero taglienti Z | 7 |
| Tipo | HB7720 |
| Materiale da taglio | HM |

| | |
|---|---------------------------------|
| Tipo di filettatura | G-LH |
| Tipo di filettatura | G |
| Tipo di filettatura | BSW-LH |
| Tipo di filettatura | BSP |
| Tipo di filettatura | BSW |
| Tipo di filettatura | BSP-LH |
| Angolo di filetto | 55 grado |
| Misura inserto | 11 mm |
| Avanzamento f_z in acciaio < 1100 N/mm ² | 0,1 mm |
| Avanzamento f_z in INOX < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Direzione di taglio | a destra e a sinistra |
| Tipo di prodotto | Inserto di taglio per fresatura |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatto | 140 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 120 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 80 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 120 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 110 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 100 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 80 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatto | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 70 m/min | M |
| GG(G) | limitatamente adatto | 70 m/min | K |
| CuZn | idoneo | 120 m/min | N |
| Uni | idoneo | | |

a umido max.

idoneo