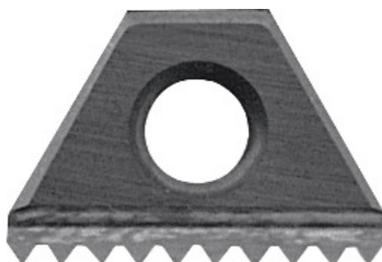


Garant**Inserto per fresa per filettatura interna ed esterna a 55°, HB7720, Filetti per pollice: 11****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	218022 11
GTIN	4045197412348
Classe articolo	21D

Descrizione**Esecuzione:**

Robusti inserti in metallo duro. **L'inserto ha 2 taglienti.**

- **Ampio campo d'impiego grazie alla geometria del rompitruciolo universale.**
- **Elevata ripetibilità.**

Uso:

Per filettatura interna ed esterna a 55° a norma B.S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1:1982.

Classe di tolleranza Medium Class A.

Descrizione tecnica

Applicazione interna/esterna	Interno
Applicazione interna/esterna	Esterno
Filetti per pollice	11
Passo della filettatura	2,309 mm
Numero taglienti Z	6
Tipo	HB7720
Materiale da taglio	HM

Tipo di filettatura	G-LH
Tipo di filettatura	BSP
Tipo di filettatura	BSP-LH
Tipo di filettatura	BSW
Tipo di filettatura	G
Tipo di filettatura	BSW-LH
Angolo di filetto	55 grado
Misura inserto	16 mm
Avanzamento f_z in acciaio < 1100 N/mm ²	0,1 mm
Avanzamento f_z in INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm
Direzione di taglio	a destra e a sinistra
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	140 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	120 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	80 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	70 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	70 m/min	K
CuZn	idoneo	120 m/min	N
Uni	idoneo		

a umido max.

idoneo