

Garant
Fresa a raggio in HMI, esecuzione diamantata, Ø e8 DC: 10 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	209785 10
GTIN	4045197476166
Classe articolo	11Y

Descrizione
Esecuzione:

Con **rivestimento diamantato cristallino sp³** di ultimissima generazione per la lavorazione sicura di **materiali compositi in fibra, GFRP, CFRP e grafite**. Raccordo conico **con 1°30' (angolo α)**.

Tolleranza: contorno del raggio = $\pm 0,01$ mm.

Numero denti Z: 2

Angolo dell'elica: 30 grado

Numero denti Z: 2

Lunghezza taglienti L_c: 9 mm

Sporgenza totale L₁ incl. posizione libera: 40 mm

Ø pos. libera D₁: 9,8 mm

Lunghezza complessiva L: 160 mm

Ø codolo D_s: 12 mm

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	40 mm
Ø tagliente D _c	10 mm
Ø pos. libera D ₁	9,8 mm
Numero denti Z	2
L ₂	80 mm
Ø D ₂	11,9 mm
Avanzamento f _z per fresatura a copiare in grafite	0,091 mm
Ø codolo D _s	12 mm

Lunghezza complessiva L	160 mm
Lunghezza taglienti L _c	9 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Raggio R	5 mm
Rivestimento	esecuzione diamantata
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------