

**Garant**
**Fresa a raggio in HMI, esecuzione diamantata, Ø e8 DC: 12 mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	209785 12
GTIN	4045197476173
Classe articolo	11Y

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Con **rivestimento diamantato cristallino sp<sup>3</sup>** di ultimissima generazione per la lavorazione sicura di **materiali compositi in fibra, GFRP, CFRP e grafite**. Raccordo conico **con 1°30' (angolo  $\alpha$ )**.

Tolleranza: contorno del raggio =  $\pm 0,01$  mm.

Numero denti Z: 2

Angolo dell'elica: 30 grado

Numero denti Z: 2

Lunghezza taglienti L<sub>c</sub>: 11 mm

Sporgenza totale L<sub>1</sub> incl. posizione libera: 50 mm

Ø pos. libera D<sub>1</sub>: 11,8 mm

Lunghezza complessiva L: 200 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 16 mm

**Descrizione tecnica**

Ø pos. libera D <sub>1</sub>	11,8 mm
Ø D <sub>2</sub>	14,5 mm
L <sub>2</sub>	100 mm
Numero denti Z	2
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura a copiare in grafite	0,105 mm
Ø tagliente D <sub>c</sub>	12 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	50 mm
Ø codolo D <sub>s</sub>	16 mm

Lunghezza complessiva L	200 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	11 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Raggio R	6 mm
Rivestimento	esecuzione diamantata
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico

## Servizi

Imbocco del codolo per mandrino portautensili a calettare con funzione di sicurezza Ø Codolo utensile 12 mm	SZ2025 12
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB