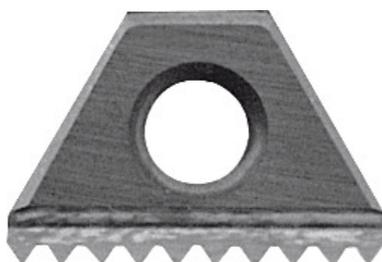


Garant**Inserto per fresa per filettatura interna a 60°, HB7720, Passo: 2mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	218005 2
GTIN	4045197411952
Classe articolo	21D

Descrizione

Esecuzione:

Robusti inserti in metallo duro. **L'inserto ha 2 taglienti.**

- **Ampio campo d'impiego grazie alla geometria del rompitruciolo universale.**
- **Elevata ripetibilità.**

Uso:

Per filettatura metrica interna a norma DIN / ISO (DIN 13) classe di tolleranza 6H. **Per filettatura metrica interna grossa** a norma DIN / ISO (DIN 13) **M14, M16.**

Descrizione tecnica

Applicazione interna/esterna	Interno
Profilo completo	sì
Passo della filettatura	2 mm
Per filettature	M14; M16
Numero taglienti Z	5
Tipo	HB7720
Materiale da taglio	HM
Tipo di filettatura	MF

Tipo di filettatura	M
Tipo di filettatura	MF-LH
Tipo di filettatura	M-LH
Angolo di filetto	60 grado
Misura inserto	11 mm
Avanzamento f_z in acciaio < 1100 N/mm ²	0,1 mm
Avanzamento f_z in INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm
Direzione di taglio	a destra e a sinistra
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	140 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	120 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	80 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	70 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	70 m/min	K
CuZn	idoneo	120 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		

