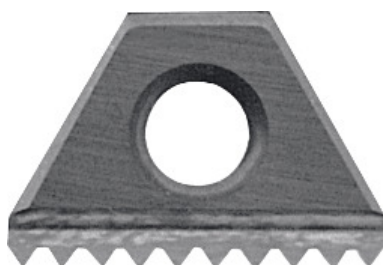


**Garant****Inserto per fresa per filettatura interna a 60°, HB7720, Passo: 4mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	218009 4
GTIN	4045197412201
Classe articolo	21D

## Descrizione

### Esecuzione:

Robusti inserti in metallo duro. **L'inserto ha 2 taglienti.**

- **Ampio campo d'impiego grazie alla geometria del rompitruciolo universale.**
- **Elevata ripetibilità.**

### Uso:

**Per filettatura metrica interna** a norma DIN / ISO (DIN 13) classe di tolleranza 6H.

## Descrizione tecnica

Applicazione interna/esterna	Interno
Profilo completo	sì
Passo della filettatura	4 mm
Numero taglienti Z	6
Tipo	HB7720
Materiale da taglio	HM
Tipo di filettatura	M
Tipo di filettatura	MF
Tipo di filettatura	MF-LH

Tipo di filettatura	M-LH
Angolo di filetto	60 grado
Misura inserto	27 mm
Avanzamento $f_z$ in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Avanzamento $f_z$ in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Direzione di taglio	a destra e a sinistra
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	140 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	120 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	80 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	70 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	70 m/min	K
CuZn	idoneo	120 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		