



## Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, non rivestito, Ø e8 DC: 4mm



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 202238 4      |
| GTIN            | 4067263015390 |
| Classe articolo | 12X           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia rettificata di precisione** supplementare nei vani per i trucioli per un'**eccellente evacuazione** nei materiali di alluminio a trucioli lunghi.

#### Uso:

Per sgrossatura e finitura.

### Descrizione tecnica

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto | 0,015 mm                         |
| Lunghezza complessiva L   | 65 mm                            |
| Numero denti Z  | 3                                |
| Ø Codolo $D_s$  | 6 mm                             |
| Angolazione dello smusso angolare                                     | 90 grado                         |
| Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto             | 0,02 mm                          |
| Lunghezza taglienti $L_c$   | 12 mm                            |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6               |
| Angolo dell'elica   | 45 grado                         |
| Larghezza dello smusso angolare a 45°                                 | 0,1 mm                           |
| Tolleranza Ø nominale   | e8                               |
| Direzione di avanzamento  | orizzontale, obliquo e verticale |

|  |   |
|--|---|
| Ø Tagliente $D_c$  | 4 mm  |
| Rivestimento   | non rivestito   |
| Materiale da taglio                                      | VHM   |
| Norma  | Norma interna   |
| Modello  | W   |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | Profondità di taglio per scanalatura piena $1 \times D$ |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | $0,5 \times D$ per contornatura                         |
| Passaggio interno per LR                                 | no  |
| Colore collarino   | giallo  |
| Tipo di prodotto   | Frese per spallamenti                                   |

## Dati utente

|                              | Idoneità             | $V_c$     | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio                    | idonea               | 170 m/min | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idonea               | 140 m/min | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idonea               | 105 m/min | N          |
| PMMA acrilico                | idonea               | 160 m/min | N          |
| PE-HD                        | idonea               | 110 m/min | N          |
| PA 66                        | idonea               | 130 m/min | N          |
| PEEK                         | idonea               | 110 m/min | N          |
| PF 31                        | idonea               | 90 m/min  | N          |
| Honeycomb sandwich           | limitatamente adatta | 160 m/min | N          |
| Cu                           | idonea               | 120 m/min | N          |
| CuZn                         | idonea               | 150 m/min | N          |
| a umido max.                 | idonea               |           |            |
| a umido min.                 | limitatamente adatta |           |            |
| a secco                      | limitatamente adatta |           |            |

Aria ~~limitatamente adatta~~  
**Servizi**

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB