

**Garant**

**GARANT Softcut® HSI con passo largo, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:  
160/10mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	214855 160/10
GTIN	4045197553386
Classe articolo	210

**Descrizione****Esecuzione:**

Elevata silenziosità grazie alla geometria ottimizzata dell'utensile. Esecuzione estremamente stabile degli inserti per avanzamenti ottimali. Fissaggio inserti tramite vite speciale con elevata stabilità. Per attacchi a norma DIN 2079 con 4 fori di fissaggio supplementari e senza passaggio interno per lubrorefrigerante.

**Uso:**

Per qualità della superficie straordinarie. Fresatura senza sbavature.

**Nota:**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,0** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

**Per spallamenti esatti a 90°, scegliere  $a_p = 8$  mm.**

Per poter utilizzare tutti i **4 taglienti**, l'inserto deve **sempre essere ruotato nella direzione indicata (in senso antiorario)**.

**Descrizione tecnica**

Set di viti per inserti	219833 (15IP; 3,0 Nm)
-------------------------	-----------------------

Ø Tagliente $D_c$	160 mm
Inserto adatto	SO.. 1205..
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	63 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	10 mm
Ø Foro di attacco	40 mm
Numero taglienti Z	10
Serie	Softcut®
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Accessori

Set di viti per inserti 10 pz.	219833
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,0 Nm	211750 3,0
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 5IP	674252 5IP