

Garant**GARANT Softcut® HSI con passo stretto, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 100/10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	214857 100/10
GTIN	4045197553485
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Elevata silenziosità grazie alla geometria ottimizzata dell'utensile. Esecuzione estremamente stabile degli inserti per avanzamenti ottimali. Fissaggio inserti tramite vite speciale con elevata stabilità.

Uso:

Per qualità della superficie straordinarie. Fresatura senza sbavature.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,0** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Ridurre con $a_e > 0,5 \times D$ $a_{p \max}$ a 6 mm.

Per spallamenti esatti a 90°, scegliere $a_p = 8$ mm.

Per poter utilizzare tutti i **4 taglienti**, l'inserto deve **sempre essere ruotato nella direzione indicata (in senso antiorario)**.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	SO.. 1205..
----------------	-------------

Ø Tagliente D_c	100 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	50 mm
Ø Foro di attacco	32 mm
Set di viti per inserti	219833 (15IP; 3,0 Nm)
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	10 mm
Numero taglienti Z	10
Serie	Softcut®
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,0 Nm	211750 3,0
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 5IP	674252 5IP
Set di viti per inserti 10 pz.	219833