



## Fresa per spallamenti a 90° MEC17, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 50/4Lmm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	227500 50/4L
GTIN	4960664460977
Classe articolo	250

### Descrizione

#### Esecuzione:

Spigoli dei taglienti lunghi per profondità di taglio molto grandi.  
Basso numero di taglienti.

### Descrizione tecnica

Ø Tagliente $D_c$	50 mm
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	15,7 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	150 mm
Sporgenza totale $L_1$	50 mm
Inserto adatto	BDMT 170408
Ø Codolo $D_s$ h6	32 mm
Vite inserto	229709 (T15; 3,5 Nm)
Numero taglienti Z	4
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$	41,6 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\max}$	98 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\min}$	93 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max}$	0,34 grado
Ø $D_3$	43 mm

Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

---

## Accessori

Vite di serraggio	229709
-------------------	--------