

**Fresa per spallamenti a 90° MEC17, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:
100/7mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	227510 100/7
GTIN	4960664489343
Classe articolo	250

Descrizione**Esecuzione:**

Spigoli dei taglienti lunghi per profondità di taglio molto grandi.
Basso numero di taglienti.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	100 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	55 mm
Ø Foro di attacco	32 mm
Inserto adatto	BDMT 170408
Vite inserto	229709 (T15; 3,5 Nm)
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	15,7 mm
Numero taglienti Z	7
Angolo rampa α_{max}	0,16 grado

Lunghezza rampa L per α_{\max} .	91,6 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	193 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	198 mm
$\varnothing D_3$	93 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Vite di serraggio	229709
-------------------	--------