Garant

GARANT Softcut® HSI con passo largo, a manicotto, ∅ D / Numero taglienti Z: 63/4mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	214855 63/4
GTIN	4045197550163
Classe articolo	21O

Descrizione

Esecuzione:
Elevata silenziosità grazie alla geometria ottimizzata dell'utensile. Esecuzione estremamente stabile degli inserti per avanzamenti ottimali. Fissaggio inserti tramite vite speciale con elevata stabilità.
Uso:
Per qualità della superficie straordinarie. Fresatura senza sbavature.
Nota:
Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,0** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.
Per spallamenti esatti a 90°, scegliere a_p = 8 mm.
Per poter utilizzare tutti i **4 taglienti**, l'inserto deve **sempre essere ruotato nella direzione indicata (in senso antiorario).**

Descrizione tecnica

∅ Foro di attacco	22 mm
Set di viti per inserti	219833 (15IP; 3,0 Nm)

Inserto adatto	SO.. 1205..
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	10 mm
∅ Tagliente D_C	63 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
Numero taglienti Z	4
Serie	Softcut®
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,0 Nm	211750 3,0
Set di viti per inserti10 pz.	219833
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 5IP	674252 5IP