

Garant**GARANT Softcut® HSI con passo stretto, a manicotto, Ø D / Numero taglienti
Z: 100/10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	214908 100/10
GTIN	4045197674692
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Acciaio resistente all'usura, termotreatato con trattamento superficiale anticorrosione. Alloggiamento inserto preciso grazie alla giusta coppia di serraggio. Passo dei denti ampio e stretto per una strategia di fresatura personalizzata.

Uso:

In particolare per macchine a bassa potenza e per la lavorazione a grandi profondità con diametri avanzamento ridotti.

Nota:

Per poter utilizzare tutti i **4 taglienti**, l'inserto deve **sempre essere ruotato nella direzione indicata (in senso antiorario)**.

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

Per spallamenti esatti a 90°, scegliere $a_p = 6$ mm.

Descrizione tecnica

Ø Foro di attacco	32 mm
-------------------	-------

Ø Tagliente D_c	100 mm
Inserto adatto	SO.. 0836..
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	6 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	50 mm
Set di viti per inserti	219863 (8IP; 2,2 Nm)
Numero taglienti Z	10
Serie	Softcut®
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP
Set di viti per inserti 10 pz.	219863