


DNMG 150608, Tipo: CCX

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250697 CCX
GTIN	4960664900886
Classe articolo	25E

Descrizione

DNMG 150608 CCX Tipo: CCX

Rompitrucoli: PP

Profondità di taglio a_p : 0,2 - 1,5 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,35 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 210 - 450 m/min

Descrizione tecnica

Rivestimento	Con rivestimento
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Raggio di curvatura	0,8 mm
Tipo	CCX
Impiego principale	P
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Avanzamento f	0,05 - 0,35 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale	210 - 450 m/min
Materiale da taglio	Cermet
Condizione di taglio	continuo
Codice ISO Insetto	DNMG 150608
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Rompitrucioli	PP
Tipo di prodotto	Insetto per tornitura