

**VNMG 160404, Tipo: CCX****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251752 CCX
GTIN	4960664900954
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,4 mm
Impiego principale	P
Condizione di taglio	continuo
Codice ISO Inserto	VNMG 160404
Materiale da taglio	Cermet
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Velocità di taglio v_c applicazione principale	210 - 450 m/min
Rivestimento	Con rivestimento
Rompitrucioli	PP
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Avanzamento f	0,05 - 0,3 mm/gir,

Tipo	CCX
Tipo di prodotto	Inserito per tornitura