


**CC. T 09T304, Tipo: CCX**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260097 CCX
GTIN	4960664911226
Classe articolo	25E

**Descrizione**

CC. T 09T304 CCX Tipo: CCX

Rompitrucioli: PP

Tolleranza: M

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,1 - 0,8 mm

Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 120 - 310 m/min

**Descrizione tecnica**

Tipo	CCX
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	120 - 310 m/min
Tolleranza	M
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Condizione di taglio	continuo
Rompitrucioli	PP
Impiego principale	P

Profondità di taglio $a_p$	0,1 - 0,8 mm
Materiale da taglio	Cermet
Rivestimento	Con rivestimento
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Codice ISO Inserto	CCMT 09T304
Raggio di curvatura	0,4 mm
Avanzamento f	0,05 - 0,3 mm/gir,
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura