

**CC. T 09T302, Tipo: CCX****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260096 CCX
GTIN	4960664911219
Classe articolo	25E

Descrizione

CC. T 09T302 CCX Tipo: CCX

Rompitrucoli: PP

Tolleranza: M

Profondità di taglio a_p : 0,1 - 0,8 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,3 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 120 - 310 m/min

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,05 - 0,3 mm/gir,
Codice ISO Inserto	CCMT 09T302
Rivestimento	Con rivestimento
Tipo	CCX
Raggio di curvatura	0,2 mm
Profondità di taglio a_p	0,1 - 0,8 mm
Condizione di taglio	continuo

Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Impiego principale	P
Tolleranza	M
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 310 m/min
Materiale da taglio	Cermet
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Rompitrucoli	PP
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura