

**DCMT 11T308, Tipo: CCX****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260387 CCX
GTIN	4960664911592
Classe articolo	25E

**Descrizione****Descrizione tecnica**

Avanzamento f	0,05 - 0,3 mm/gir,
Materiale da taglio	Cermet
Rivestimento	Con rivestimento
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Profondità di taglio $a_p$	0,1 - 1 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Raggio di curvatura	0,8 mm
Rompitrucioli	PP
Tolleranza	M
Codice ISO Inserto	DCMT11T308
Impiego principale	P

Tipo	CCX
Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	150 - 370 m/min
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura