

**DC. T 11T304, Tipo: CCX****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260386 CCX
GTIN	4960664911585
Classe articolo	25E

Descrizione**Descrizione tecnica**

Numero di sostituzioni/taglienti	2
Impiego principale	P
Raggio di curvatura	0,4 mm
Tolleranza	M
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Avanzamento f	0,05 - 0,3 mm/gir,
Rompitrucioli	PP
Velocità di taglio v_c applicazione principale	150 - 370 m/min
Materiale da taglio	Cermet
Tipo	CCX
Condizione di taglio	continuo

Profondità di taglio a_p	0,1 - 1 mm
Rivestimento	Con rivestimento
Codice ISO Inserto	DCMT11T304
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura