

**CCGT 060201, Tipo: PR1725****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 260090 PR1725 |
| GTIN            | 4960664923335 |
| Classe articolo | 25E           |

**Descrizione tecnica**

|  |                        |
|--|------------------------|
| Impiego secondario                               | P                      |
| Assegnazione finitura/sgrossatura                | finitura               |
| Numero di sostituzioni/taglienti                 | 2                      |
| Codice ISO Inserto                               | CCGT 060201            |
| Rivestimento                                     | Con rivestimento       |
| Impiego principale                               | M                      |
| Profondità di taglio $a_p$                       | 0,2 - 1,5 mm           |
| Velocità di taglio $v_c$ applicazione secondaria | 50 - 150 m/min         |
| Materiale da taglio                              | HM                     |
| Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale | 60 - 200 m/min         |
| Condizione di taglio                             | leggermente interrotto |
| Tolleranza                                       | G                      |

|                     |                       |
|---------------------|-----------------------|
| Rompitrucioli       | MFP-SKS               |
| Raggio di curvatura | 0,1 mm                |
| Avanzamento f       | 0,03 - 0,2 mm/gir,    |
| Tipo                | PR1725                |
| Tipo di prodotto    | Inserto per tornitura |