


CC. T 09T304, Tipo: PR1725

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260097 PR1725
GTIN	4960664923380
Classe articolo	25E

Descrizione

CC. T 09T304 PR1725 Tipo: PR1725
 Rompitrucioli: MFP-SKS
 Tolleranza: G
 Profondità di taglio a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avanzamento f : 0,03 - 0,2 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 60 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Tolleranza	G
Tipo	PR1725
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	50 - 150 m/min
Rivestimento	Con rivestimento
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Rompitrucioli	MFP-SKS
Impiego secondario	P

Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCMT 09T304
Impiego principale	M
Avanzamento f	0,03 - 0,2 mm/gir,
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Raggio di curvatura	0,4 mm
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 200 m/min
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura