

**CCMT 09T308 Wiper, Tipo: PR1725****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260100 PR1725
GTIN	4960664890729
Classe articolo	25E

Descrizione

CCMT 09T308 Wiper PR1725 Tipo: PR1725

Rompitrucioli: WP

Tolleranza: M

Profondità di taglio a_p : 0,2 - 1,5 mm

Avanzamento f : 0,03 - 0,2 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 60 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 200 m/min
Materiale da taglio	HM
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Rivestimento	Con rivestimento
Impiego principale	M
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompitrucioli	WP

Avanzamento f	0,03 - 0,2 mm/gir,
Tipo	PR1725
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	50 - 150 m/min
Impiego secondario	P
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Raggio di curvatura	0,8 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Codice ISO Inserto	CCMT 09T308
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura