


CCGT 09T301, Tipo: PR1725

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260095 PR1725
GTIN	4960664923366
Classe articolo	25E

Descrizione

CCGT 09T301 PR1725 Tipo: PR1725

Rompitrucoli: MFP-SKS

Tolleranza: G

Profondità di taglio a_p : 0,2 - 1,5 mm

Avanzamento f : 0,03 - 0,2 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 60 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Tolleranza	G
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	50 - 150 m/min
Impiego principale	M
Rompitrucoli	MFP-SKS
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Tipo	PR1725
Impiego secondario	P

Numero di sostituzioni/taglienti	2
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 200 m/min
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Codice ISO Inserto	CCGT 09T301
Avanzamento f	0,03 - 0,2 mm/gir,
Materiale da taglio	HM
Raggio di curvatura	0,1 mm
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Rivestimento	Con rivestimento
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura