


CC. T 060202, Tipo: PR1725

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260091 PR1725
GTIN	4960664923342
Classe articolo	25E

Descrizione

CC. T 060202 PR1725 Tipo: PR1725
 Rompitruccioli: MFP-SKS
 Tolleranza: G
 Profondità di taglio a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avanzamento f : 0,03 - 0,2 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 60 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	50 - 150 m/min
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 200 m/min
Avanzamento f	0,03 - 0,2 mm/gir,
Impiego principale	M
Raggio di curvatura	0,2 mm
Materiale da taglio	HM

Profondità di taglio a _p	0,2 - 1,5 mm
Rompitrucioli	MFP-SKS
Rivestimento	Con rivestimento
Codice ISO Inserto	CCMT 060202
Tipo	PR1725
Tolleranza	G
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Impiego secondario	P
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura